

Resolução nº. 006/2019 de 20 de março de 2019.

Aprovar a Prestação de Contas, referente ao exercício de 2018 do Conselho Regional de Economia 22ª Região - PI.

O Conselho Regional de Economia 22ª Região-PI, no uso de suas atribuições regulamentadas, conferidas pela Lei 1.411/51, de 13 de agosto de 1951, com suas alterações posteriores, e o Decreto Regulamentador 31.794/52, de 17 de novembro de 1952, Lei 6.537 de 19 de junho de 1978 e Resolução nº 1.889, de 12.04.13 do COFECON;

CONSIDERANDO o parecer da Comissão de Tomada de Contas, favorável à aprovação do referido processo contábil;

CONSIDERANDO deliberação e aprovação por unanimidade do plenário deste CORECON em sua sessão extraordinária realizada no dia 20 de março de 2019;

Resolve:

Art. 1º - Aprovar a Prestação de Contas referente ao exercício de 2018, do Conselho Regional de Economia 22ª Região – Piauí, encaminhando as devidas vias ao COFECON.

Art. 2º - Submeter a Prestação de Contas do exercício de 2018 à apreciação do Conselho Federal de Economia.

Art. 3º - Esta resolução entra em vigor nesta data, revogadas as disposições em contrário.

Teresina(PI), 20 de março de 2019.

Econ. Dorgilan Rodrigues da Cruz
Presidente