

Portaria nº. 008/2016 de 06 de maio de 2016

Aprova Auxílio Educação para a funcionária Kessiane Vieira Abreu.

O Presidente do Conselho Regional de Economia - 22ª Região/PI, no uso de suas atribuições legais e regulamentares, conferidas pela Lei nº 1.411 de 13/08/51, Decreto nº 31.794 de 17/11/52 e Lei nº 6.537 de 19/06/78,

CONSIDERANDO a reunião Plenária do Conselho Regional de Economia, realizada no dia 01 de abril de 2016.

RESOLVE:

Art. 1º - Aprovar o auxílio educação para capacitação da funcionária Kessiane Vieira Abreu no percentual de 75% (setenta e cinco por cento) do valor total da mensalidade, do Curso de Ciências Econômicas, para uma melhor qualificação da servidora.

Art. 2º O valor será acrescido na folha de pagamento.

Art. 3º Esta Portaria tem efeito retroativo à 01 de abril de 2016.

Teresina, 06 de maio de 2016.

Econ. Edson Chaves Ferreira
Presidente

